



Cutting Technologies
Katalog 2015



bend and cut





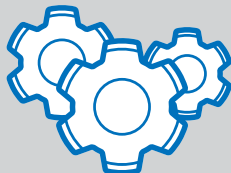
bend and cut

Gasparini Industries	04
X-CUT	06
<i>Jaké vlivy působí v průběhu procesu stříhání?</i>	-
BLADE PADS, přesný systém	08
<i>Můžeme mít pod kontrolou účinek kroucení materiálu?</i>	-
SYSTÉM PROTI KROUCENÍ	10
<i>Jak získáme tuto přesnost?</i>	-
Zadní doraz, pevně integrovaný do stroje, nepodléhá vibracím v důsledku pohybu	11
<i>CNC Software</i>	-
Delem DA-66T, Delem DA-69T	12

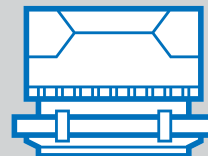
Gasparini Industries



Více než **40 let** excelence v sektoru ohýbání a řezání.



Více než **8.000 strojů** instalovaných po celém světě.



Dvě řady řady produktů: **ohraňovací lisy a nůžky na plech.**

Přesnost, spolehlivost, výkonnost.

Nůžky X-Cut se odlišují na trhu díky unikátnímu vodícímu systému čepele, který umožňuje získat **lepší** kvalitu stříhu.

Technická vyspělost a konstrukční přístup se promítají do **inovativních řešení pro vysoce výkonné stroje.**

Naslouchání, dialog a spolupráce. A kompletní servis.

Vše je soustředěno kolem našeho **Tech Center, vysoce specializovaného týmu a know how, získanému během neustálého vývoje.**

Probereme s klientem jeho specifické potřeby, přičemž zvláštní pozornost věnujeme analýze projektu a použití výrobku, **a navrhujeme** technologická řešení, která reagují na specifické potřeby.

Kompletní servis: před, během a po nákupu.

To je naše **zásada odpovědnosti**: protože poskytnout konkrétní odpověď je naším jediným cílem.



Řešení na míru.

Díky široké nabídce modelů a doplňků ad hoc můžeme vyrobit produkt, který nejlépe vyhovuje Vaším potřebám. Stroje vyšší třídy, které zaručují vždy perfektní stříhání od 2 do 10 metrů délky, o tloušťce až do 30 mm. Na přání nabízíme kompletní stříhací linky se systémy podávání, paletizace, dopravy a automatizace.



X-CUT



**Ref. 01**

Nejlepší kvalita stříhu na světě: jedinečný systém *Blade Pads* zaručuje rovinnost a přesnost za všech podmínek.

Ref. 02

CNC *Delem DAC 360* s vnitřní databází materiálů.

Ref. 03

Funkce *Stand By* (Pohotovostní režim) (volitelné příslušenství).

Ref. 04

Spodní nože se čtyřmi ostřími s dlouhou životností, vhodné pro nerezovou ocel.

Ref. 05

Žádné kroucení plechu díky *Systému proti kroucení* (volitelné příslušenství).

Ref. 06

Přední podpěry s kuličkovými ložisky, dorazy s milimetrovým měřítkem.

Ref. 07

Podavač tenkých proužků.

Ref. 08

Přední koš pro recyklaci odpadu a malých kousků (volitelné příslušenství).

Ref. 09

Upínací válce s nezávislým standardním hydraulickým okruhem na všech strojích.

Ref. 10

Zadní dorazy: kalené a broušené hřebeny a pastorky.

Ref. 11

Frézovaný monolitický obráběcí stůl s vyfrézovanými drážkami pro usnadnění pohybu plátu.

Ref. 12

Osvětlení řezací zóny diodami *LED*.

Ref. 13

Hydraulický okruh *Gasparini* (návrh a okruh).

Ref. 14

Nový design, jedinečný, technologický, italský.

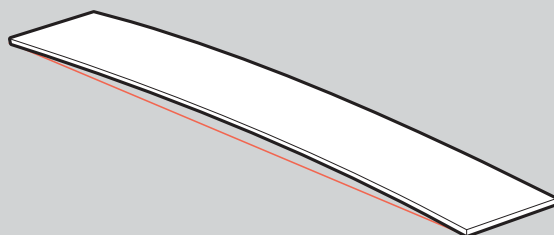
“Jaké jevy se vyskytují v průběhu procesu stříhání?”

“Mezi nejčastější jevy patří chyba přímosti, kroucení a ohýbání plechu.”

Kvalitní nůžky musí být zhotoveny tak, aby se minimalizovaly chyby, které se vyskytují na plechu během procesu stříhání. Tyto jevy, které se vyskytují přirozeně v průběhu procesu stříhání, pokud nejsou řádně kompenzovány, mohou ohrozit kvalitu konečného kusu.

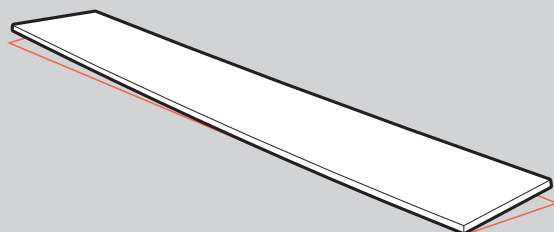
Vliv přímosti

Tento efekt vytváří plech ohnutý podél své roviny na konci střížného cyklu. Vztahuje se k šířce pásu, k jeho tloušťce, odporu materiálu a k předchozímu směru válcování za studena. Pro snížení tohoto efektu doporučujeme používat menší střížný úhel a provést předběžné stříhy podél směru válcování.



Účinek kroucení

Tento efekt vytváří plech ohnutý podél své osy na konci řezného účinku. K tomuto účinku obvykle dochází při stříhání tenkých pásků. Řezné podmínky, které zvyšují tento účinek, souvisí s geometrií plechu, vlastnostmi materiálu a samozřejmě řeznými parametry.



BLADE PADS, přesný systém

Pro přesný a rovný stříh

Jak je zhotoven

Na rozdíl od konvenčních strojů, které mají pouze dvě podpěry na koncích čepele, nůžky X-Cut se vyznačují řadou nastavitelných podpěr, umístěných každých 200 mm, které udržují nože přesně na svém místě.

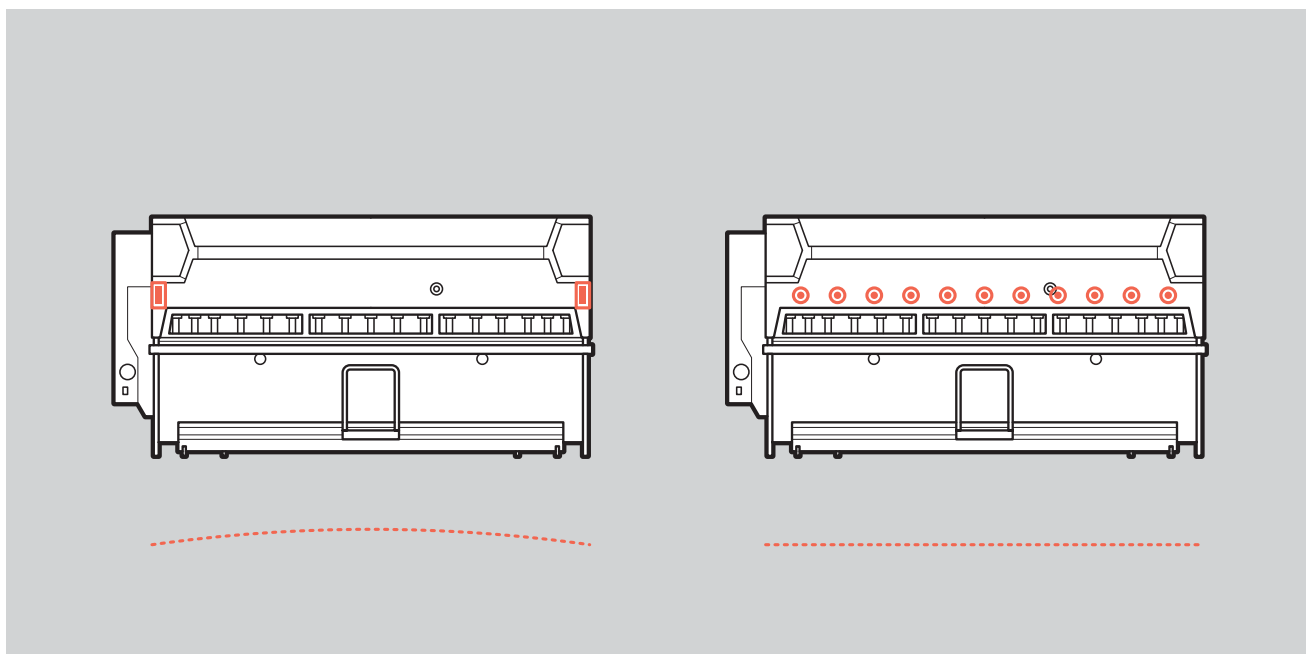
Jak funguje

Jedná se o systém *Blade Pads*, který zajišťuje linearitu a maximální přesnost v jakémkoli stavu pro nejlepší kvalitu stříhu na světě.

Přesný a plynulý pohyb přispívá k linearitě a přesnosti stříhu.

- Absence vedlejších posuvných vodítek: nulové zatížení, opotřebení a údržba těchto komponent.
- Nulové opotřebení mezi válci a pohyblivým držákem čepele.
- Rovnoměrné zatížení nevyžaduje pravidelné seřizování vřele: snížené požadavky na údržbu ve srovnání s nůžkami s bočními vodítky.
- Toto řešení umožňuje připevnit zadní doraz na chassis nůžek.

- ❑ Boční vedení (konkurence): vytváří zakřivený řez
- ⊙ Blade Pad (Gasparini): vytváří rovný řez



“Můžeme mít pod kontrolou účinek kroucení materiálu?”

“Spodní stabilizací obrobku.”

Během procesu stříhání má materiál tendenci se deformovat, proto je nutné, aby byl kus tlačěn proti hornímu noži.

Tento tlak umožňuje eliminovat efekty kroucení, které jsou závislé na geometrii, vlastnostech materiálu a řezných parametrech.

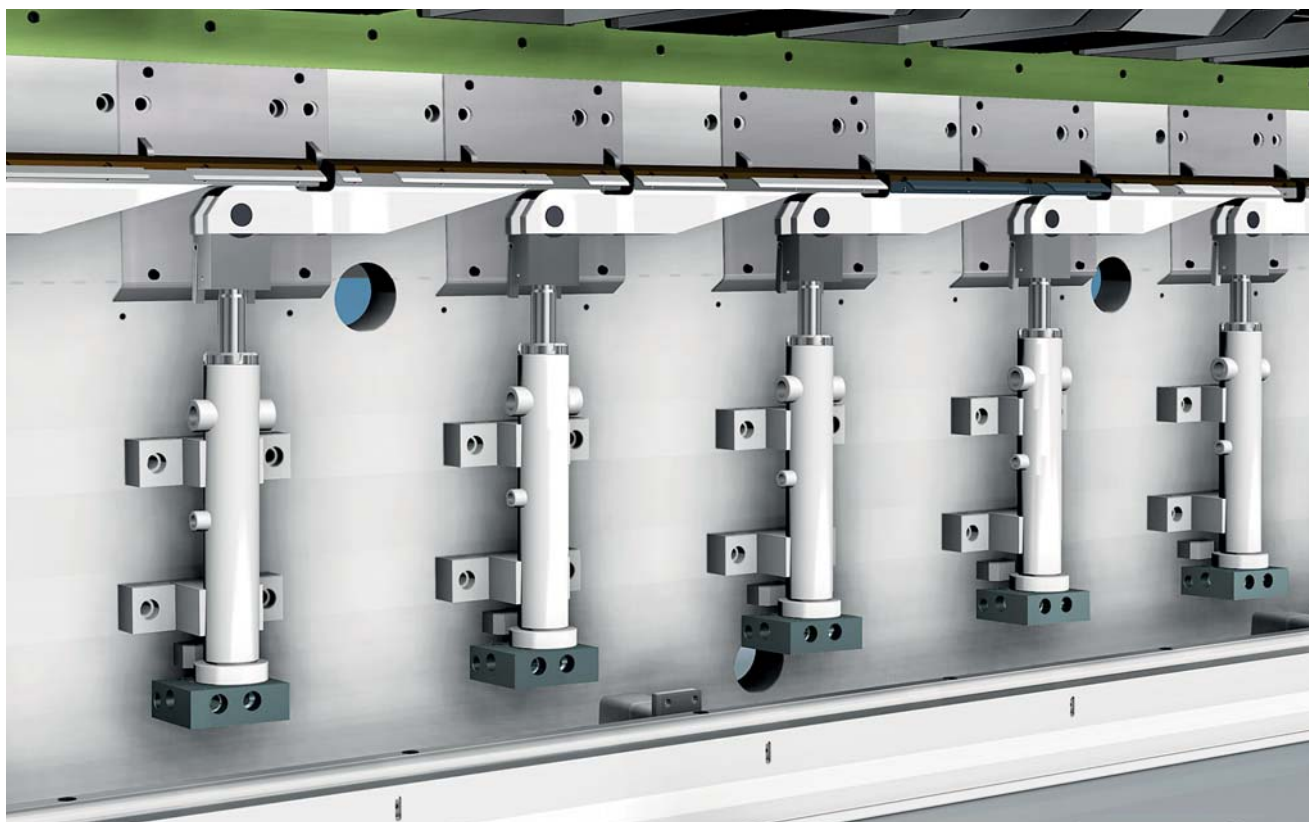
SYSTÉM PROTI KROUCENÍ *Ruší efekty kroucení materiálu*

Jak je zhotoven

Exkluzivní *Systém proti kroucení* se skládá z řady hydraulických válců umístěných pod spodní čepelí, které podírají plech proti hornímu noži.

Jak funguje

Jedná se o pohyb, ke kterému dochází v stříhací fázi, kdy válce vyvíjejí protitlak v poměru k tloušťce stříhu, a tím kompenzují efekt zkroucení plechu.

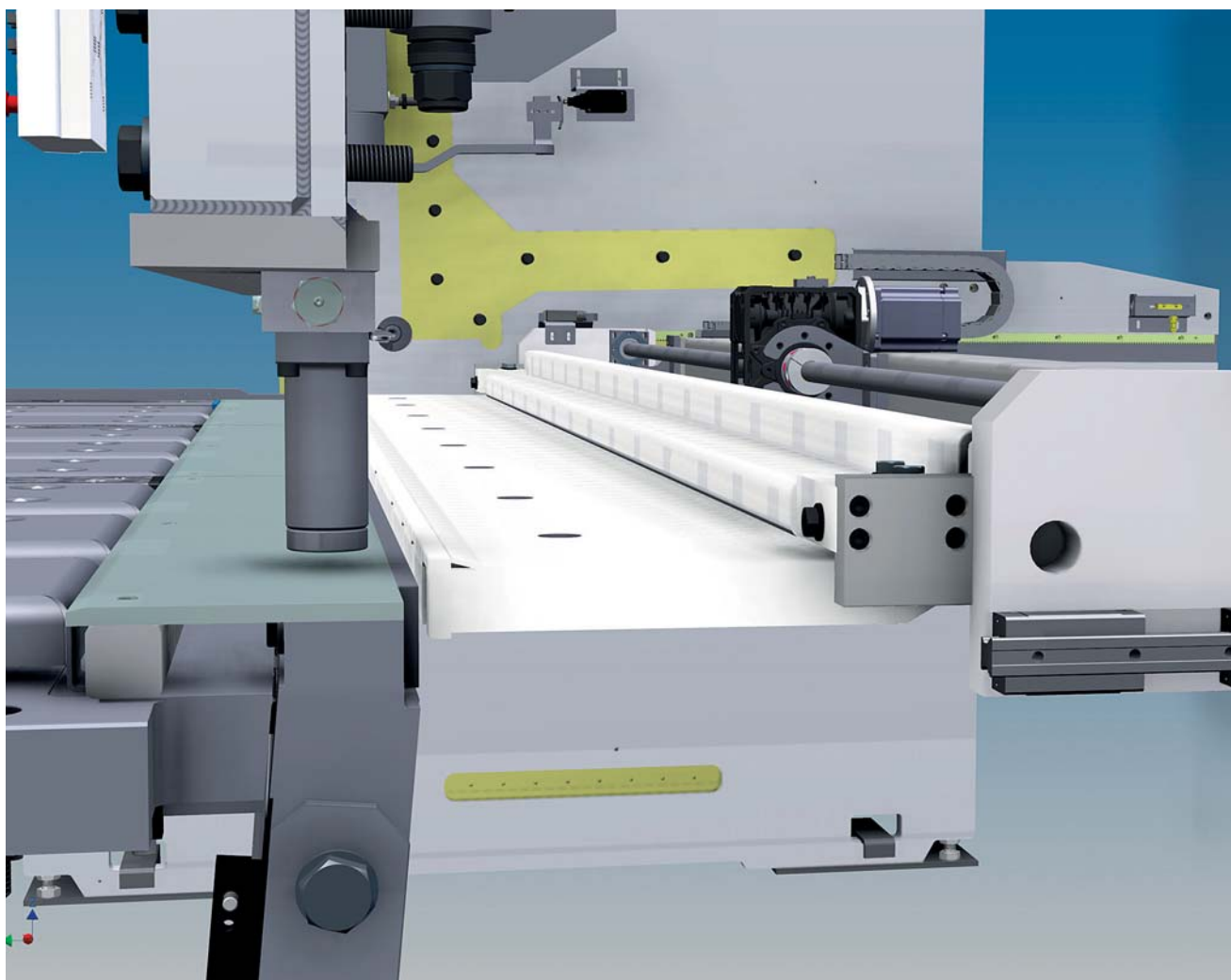


“Jak získáme tuto přesnost?”

“Zadní doraz, pevně integrován do stroje, nepodléhá vibracím v důsledku pohybu držáku s čepelí.”

Zadní doraz je pevnou součástí stroje, není ovlivňován vibracemi souvisejícími s pohybem příčného držáku s čepelí. Díky tomuto řešení se zadní doraz pohybuje s extrémní rychlostí (500 mm/s) a přesností ($\pm 0,05$ mm). Dosažená opakovaná přesnost je ($\pm 0,03$ mm).

Díky této konstrukci je údržba snížena na minimum a stroj si dlouhodobě udržuje nezměněnou vysokou přesnost.





Delem DAC-360

Software CNC

Řízení Delem DAC-360.

Nůžky *Gasparini Industries* standardně montují nejlepší ovládání na trhu. Nesčetné funkce tohoto CNC řízení umožňují úplnou kontrolu nad procesem stříhání, díky možnosti nastavit všechny parametry stříhu.

Výhody.

- databáze materiálů s tloušťkami a mechanickými vlastnosti s příslušnými parametry procesu stříhání
- nastavení úhlu stříhu
- nastavení mezery mezi noži
- možnost zadat délku kusu, a pak zkontrolovat délku stříhu v důsledku čehož se zkracuje doba cyklu - možnost uložit až 100 programů.



Gasparini Industries srl – Katalog 2015
Toto vydání bylo vytištěno v měsíci červenec 2015.

Všechna práva jsou vyhrazena a mohou být předmětem průmyslové ochrany. Gasparini Industries srl si vyhrazuje právo provádět kdykoliv změny a technická vylepšení produktů zobrazených v tomto katalogu.





Gasparini Industries s.r.l.

Via F. Filzi, 33
31036 - Istrana (Treviso - TV)
Italia - Italy

t (+39) 0422 8355
f (+39) 0422 835600
e info@gasparini.it