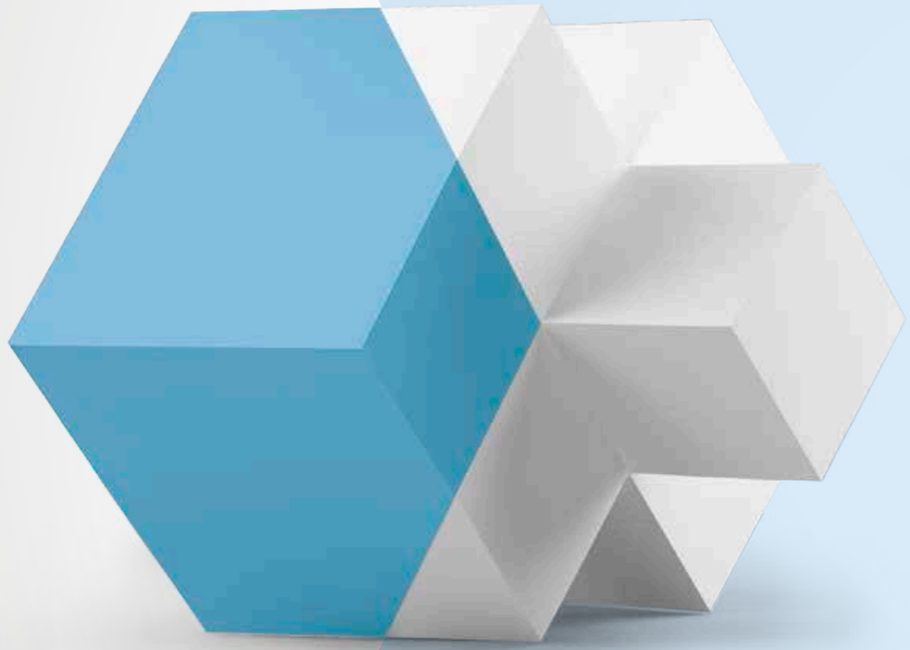
GASPARINI

X-CUT



Shape it sharper.

Gilotinové nůžky X-Cut



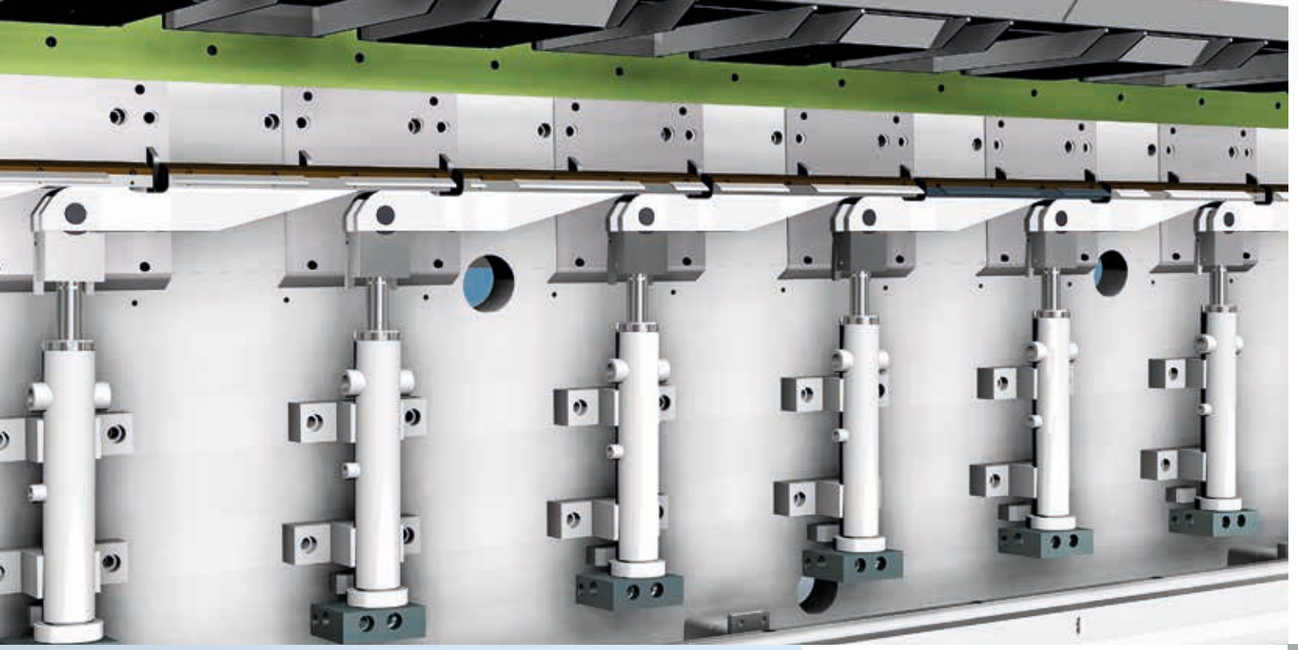
Výběr největších světových oceláren.

Díky našemu individuálnímu přístupu vždy garantujeme nejlepší řešení pro každou potřebu výroby.

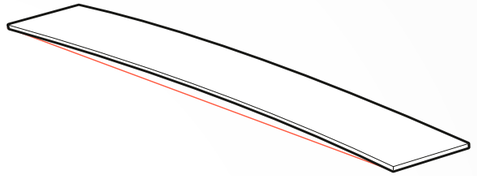
K dispozici v široké škále modelů a výkonů, s maximální univerzálností, rozměry a síly plechu.

Proporcionální hydraulický systém je navržen společností Gasparini, je optimalizovaný pro každou velikost nůžek s vysoce kvalitními a spolehlivými komponenty.

Maximální přesnost a hospodárnost ve velkých objemech.



BLADE PADS



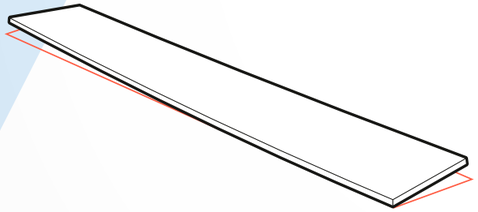
Tento systém podepírá celý příčník (držák nože) v celé jeho délce, aby se zabránilo nekontrolovatelné mezeře mezi noži. Systém Blade Pads se také používá k nastavení mezery mezi horním a spodním nožem.

Z tohoto důvodu gilotinové nůžky X-Cut zaručují linearitu a maximální přesnost v jakémkoliv stavu, a garantují nejlepší kvalitu střihu na světě. Čepel se neohýbá a okraj plechu je stříhán mnohem rovnoměrněji a přímočaře.

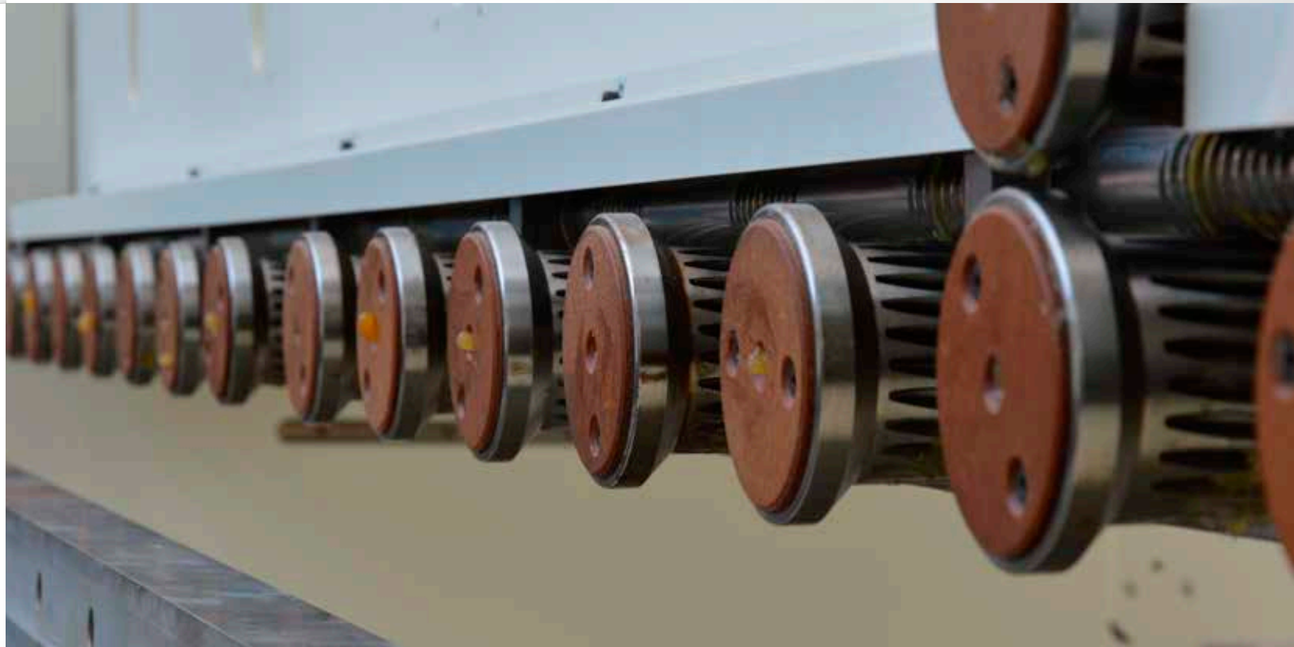
Antitorzní systém působí proti deformaci dílu tlakem proti hornímu noži. Exkluzivní systém "Antitorsione" se skládá ze série hydraulických válců umístěných pod spodním nožem.

Válce vyvíjejí protitlak v poměru k tloušťce střihu, čímž kompenzují torzní účinek plechu.

Toto protisíla nám umožňuje eliminovat torzní účinky, které závisí na geometrii a vlastnostech materiálu a parametrech střihu.



SYSTÉM PROTI KROUCENÍ MATERIÁLU





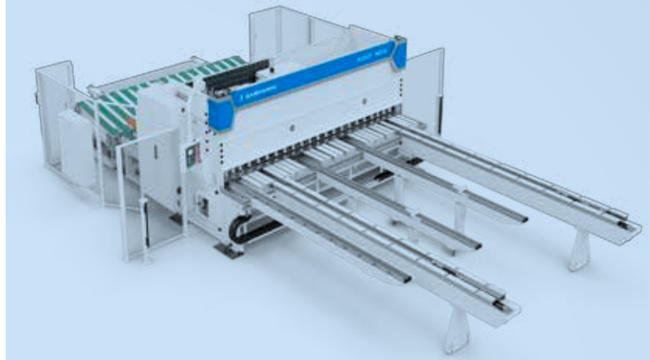
ZADNÍ DORAZ

Zadní doraz gilotinových nůžek Gasparini není ovlivňován vibracemi spojenými s pohybem příčníku, protože je ukotven ke konstrukci stroje.

- rychlost: až do 500 mm/s
- přesnost: ± 0,05 mm
- opakovaná přesnost: ± 0,03 mm

Volitelné:

- **Zatahovací doraz**
- **Zvýšený zdvih**
- **Senzorizace**



STŘÍHACÍ LINKY

Gasparini má také dlouholeté zkušenosti s výrobou stříhacíchch linek, od těch nejjednodušších až po velká robotická zařízení.

Naše nůžky jsou univerzální a výkonné a mohou být také zahrnuty do rychlých výrobních cyklů pro velké objemy, bez jakýchkoliv problémů se spolehlivostí a s nejvyšší kvalitou střihu.

ZADNÍ PODPĚRA

Je k dispozici ve 4 verzích:

- "Tilt to back": Sklopení dozadu [standard] pohybuje se svisle a sklopí se, aby se střižený díl sklouzl dozadu.
- "Tilt and drop": Naklonění a pokles [volitelné]. Má také horizontální pohyb. Podpěra se odsune z pod řezaného dílu tak, aby ustřižený kus spadl do předního koše.
- "Tilt and front" [volitelné] má navíc funkci Return To Sender. Zadní podpěra po střihu zvedne kus zpět nahoru a zadní doraz jej vytlačí na pracovní stůl.
- "Front and drop" [volitelné]obsahuje jak jak funkci spadnutí dílu do předního koše, tak i výsuv dílu dopředu.



CNC GASPARINI A DELEM

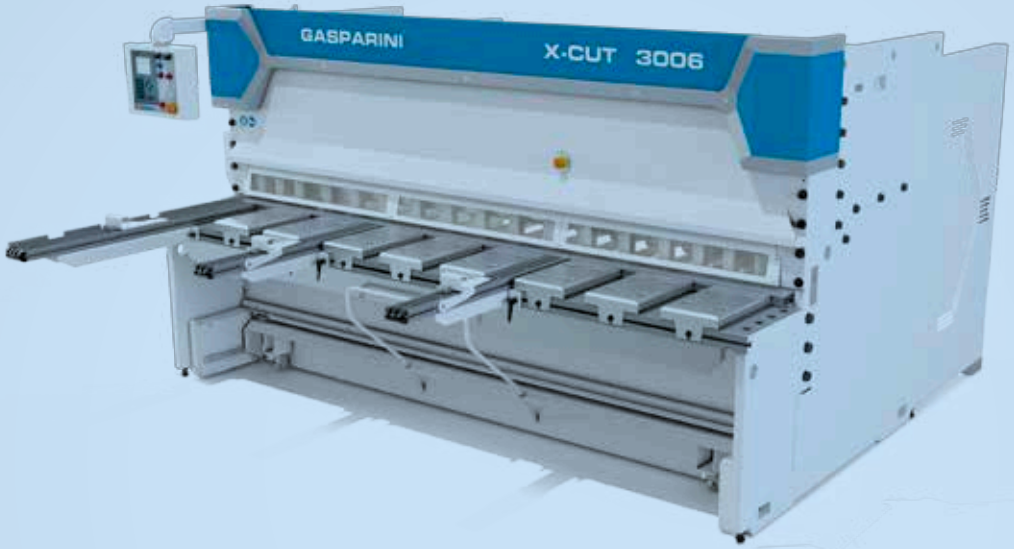
- **CNC Gasparini**

  CNC systém kompletně vyvinut společností Gasparini. Založeno na průmyslovém PC, umožňuje integraci do automatických linek, rozšíření řízených os pomocí EtherCAT a generování výrobních reportů..

- **Delem DAC 360**

  Automaticky vypočítává úhel řezu a mezeru mezi ostří. Umožňuje uložit až 100 programů s 25 kroky. Podpora více jazyků, počítadlo střihů a počítadlo provozních hodin.





Shape it sharper.

Zastoupení pro ČR a SR

INMACH S.R.O.

Madlonova 21 | 337 01 Rokycany

tel (+420) 371 787 838

www.inmach.cz | info@inmach.cz

GASPARINI INDUSTRIES S.R.L.

Via Fabio Filzi, 33 | 31036 Istrana (Treviso) | Italia - Italy

tel (+39) 0422 835 800

www.gasparini.com | info@gasparini.it